



**Magiczny  
Kraków**

## **XXI Olimpiada Sportowa na Krakowskiej.**

2024-09-18

**W dniu 11.09.2024 w Domu Pomocy Społecznej na ul. Krakowskiej 55, o godz.10.00 rozpoczęła się XXI Olimpiada Sportowa.**

Mottem tegorocznych zmagania sportowych były słowa: **„Ruch zastąpi prawie każdy lek, ale żaden lek nie zastąpi ruchu”**. Nasz Dom reprezentowała 3-osobowa drużyna złożona z panów: Stanisława, Andrzeja i Tadeusza a rolę roli trenerki pełniła Pani Marta z działu rehabilitacji. Uczestnicy stanęli w szranki następujących konkurencji: rzut piłką do kosza, darts-rzutki, podnoszenie piłki na czas, rzut woreczkiem, wykopywanie woreczków, slalom - drużynowy.

Spotkanie rozpoczęło się ogólną rozgrzewką, po której drużyny przystąpiły do rywalizacji. Nasi reprezentanci walczyli dzielnie, czego efektem było zdobycie srebrnego medalu przez Pana Andrzeja w konkurencji wykopywanie woreczków. Pozostali nasi reprezentanci otrzymali dyplomy za aktywne uczestnictwo. Prócz dyplomów wszyscy zawodnicy otrzymali drobne upominki. Gospodarze wydarzenia zapewnili także startującym słodki poczęstunek, owoce i napoje, a w porze obiadowej pyszne hamburgery. Nie zabrakło też czasu na miłe pogaduszki oraz dobrą zabawę przy dźwiękach muzyki oraz konkursów o tematyce sportowej.

**Serdecznie gratulujemy naszym zawodnikom za postawę i wyniki a gospodarzom za zaproszenie.**